



Oben und links: Schon jetzt ist das Lager mit SP-Teilen gut gefüllt. Neben den Kleinteilen haben Rolf und Sandra Küpper auch größere Teile wie Messer und Walzenmotore eingelagert. Oben rechts ist der Umbau an einem Gremo-Forwarder mit hohem Seileinlauf zu sehen.

sen, Bolzen, Lager, Motoren, Messer, Hydraulikzylinder und Kabelbäume. Also die Ersatzteile, die auf Erfahrungswerten von SP Maskiner beruhen, befinden sich nun im Lager in Monschau. Parallel zur Vertragsunterzeichnung mit SP-Betriebsleiter Claes Wallenborg wurden drei Monteure der Firma auf die Fabrikate geschult. Der Servicetechniker Anders Svensson hatte seine Unterlagen mitgebracht und machte die Mechaniker von Küpper fit für die Palette der SP-Aggregate. Diese Schulung nahm mehrere Tage in Anspruch; künftig wird aber auch in Schweden ständig nachgeschult, gerade wenn es neue Modelle oder Veränderungen und Verbesserungen bei der bestehenden Aggregatlinie gibt. Meistens reparieren Forstunternehmer ihre Aggregate selbst, aber im Notfall können die Monteure von Küpper bis zu einem Radius von 250 Kilometern zu den

Kunden herauskommen. Ein Kundendienstfahrzeug mit dementsprechender Ausstattung ist vorhanden. In der Regel werden die Ersatzteile jedoch verschickt. Für den Ersatzteilversand besteht eine Kooperation mit UPS für den täglichen Versand. Große und schwere Teile werden mit Dachser auf die Reise geschickt.

Wer hat's erfunden ..?

Das Unternehmen SP Maskiner mit Sitz in schwedischen Ljungby wurde 1978 von Ingemar Sandahl gegründet. Sandahl gilt als einer der Erfinder des Harvesteraggregates. Heute stellt SP insgesamt fünf Aggregatmodelle her, wovon vier für den deutschen Markt vorgesehen sind, und zwar die Modelle 461 LF, 561 LF, 661 LF und 761 LF. Die Aggregate gibt es in verschiedenen Ausführungen, und der Kunde kann unter mehreren Ausstattungsvariationen wählen. 2021 fertigte man bei SP insgesamt 140 Aggregate, für 2022 ist eine Stückzahl von 180 geplant.

DIETER BIERNATH

www.kuepperagrar.de

www.spmaskiner.com

Auslauf bis auf zirka zwei Meter Einlaufhöhe hydraulisch angehoben werden kann. So schleift das Holz nicht so sehr durch den Boden. Acht Beschäftigte sind bei Küpper tätig, hinzu kommen der mitarbeitende Chef und die Chefin. Die Mechaniker bei Küpper sind gut ausgebildet; die Konstruktionsabteilung in der Firma ist nicht nur auf land- und forsttechnische Geräte spezialisiert, auch im Industriebereich kennt man sich aus. Für die SP-Vertretung hat Küpper jetzt Teile für die gängigsten Aggregate eingelagert: Buch-

**WIR SCHÜTZEN
MENSCH UND
MATERIAL**

KASIGLAS®
Sicherheit mit Durchblick

SICHERHEITSVERSCHEIBUNG INKL. ZUSATZFUNKTIONEN

KRD Sicherheitstechnik GmbH • 21502 Geesthacht
Tel.: +49 4152 8086-0 • info@kasiglas.de • www.kasiglas.de

